## **PUNTI DI PUNTI DI ANCORAGGIO DA SALDARE ANCORAGGIO SERIE TAPS**

## Serie TAPS



Taps è un punto di ancoraggio facile e veloce da saldare. Il modello con molla trattiene l'anello nella posizione desiderata.

- Portate da 1 ton a 15 ton;

CARATTERISTICHE

- Campanella orientabile a 180°;
- Coefficiente di sicurezza 4 in tutte le direzioni;
- Conformi alla Direttiva Macchine 2006/42/CE.

I punti di ancoraggio TAPS devono essere posizionati su superfici di dimensioni adeguate, prive di difetti superficiali e di residui di vernice, ossido o lubrificanti.

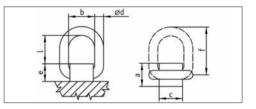
La piastra di supporto del punto di ancoraggio deve essere saldata su materiale S 355 JR conforme alla norma EN 12005.

I punti di ancoraggio tipo TAPS non sono idonei per rotazioni sottocarico.



## **RIDUZIONI DA TEMPERATURA**

Temperatura	Portata
Da -20° a 100°C	Nessuna riduzione
Da 100° a 200°C	-15%
Da 200° a 250°C	-20%
Da 250° a 300°C	-35%
Oltre 300°C	Non ammissibile



PORTATE						
Tipo di attacco						
Numero di golfari	1	2	2	2	3 o 4	3 o 4
Angele inclinations	00 000	00 000	00-450 450-600	A ciron	00-450 450-600	A cirono

Numero di golfari	1	2	2	2	2	3 0	4	3 o 4
Angolo inclinazione	0° 90°	0° 90°	0°-45°	45°-60°	Asimm.	0°-45°	45°-60°	Asimm.
Tipo	Portata (t)							
TAPS 1	1,12	2,24	1,5	1,12	1,12	2,36	1,6	1,12
TAPS 2	2	4	2,8	2	2	4	3	2
TAPS 3	3,15	6,3	4,25	3,15	3,15	6,3	4,75	3,15
TAPS 5	5	10	7,1	5	5	10	7,5	5
TAPS 8	8	16	11,2	8	8	16	12	8
TAPS 15	15	30	21,2	15	15	31,5	22,4	15

DIMENSIONI								
Tipo	a (mm)	b (mm)	c (mm)	d (ømm)	e (mm)	f (mm)	l (mm)	Peso (kg)
TAPS 1	35	39	36	13	28	70	33	0,35
TAPS 2	38	39	36	13	28	70	33	0,36
TAPS 3	42	45	43	17	34	86	37	0,84
TAPS 5	60	55	50	22	44	107	55	1,60
TAPS 8	70	70	65	26	53	127	70	2,61
TAPS 15	90	97	90	34	60	171	92	5,40



28